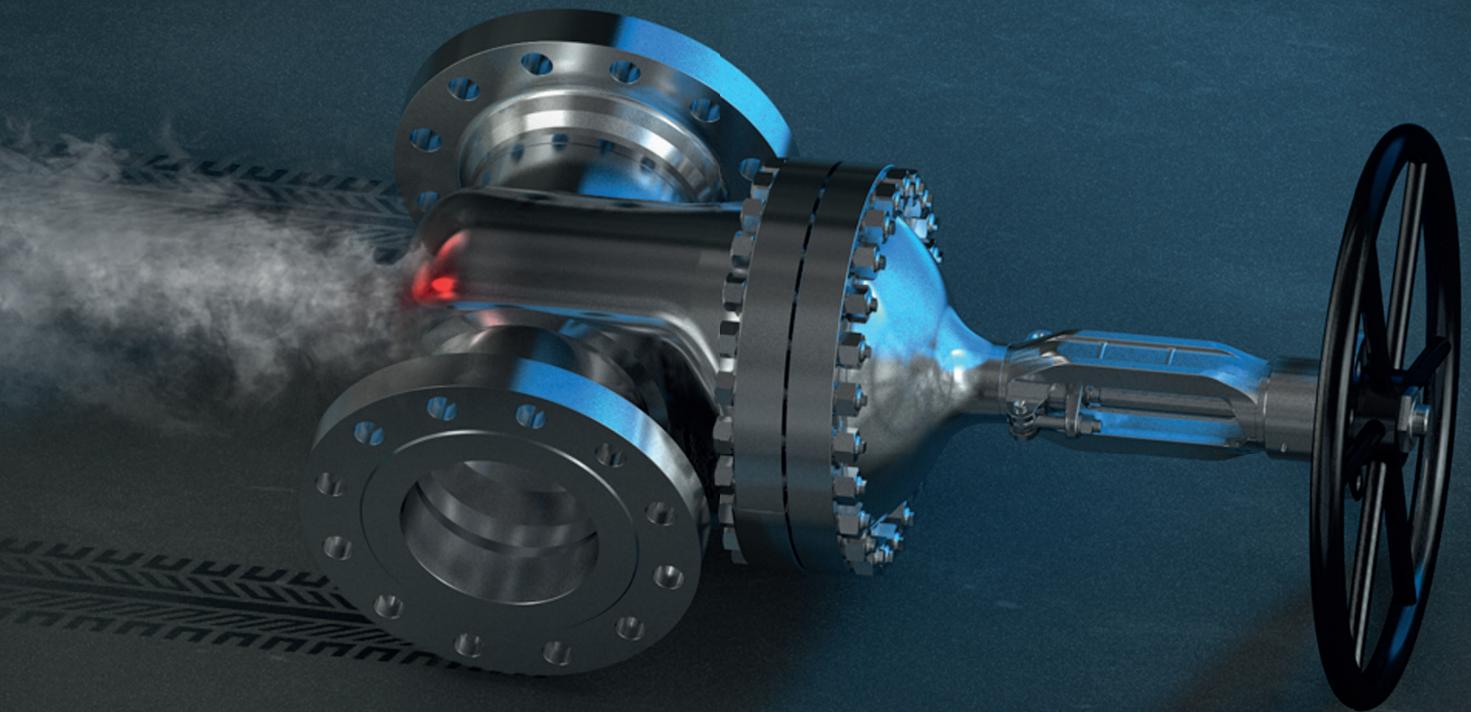


WE
SERVICE.
**YOUR
VALVES.**

NOPA
Industriearmaturen GmbH





DAS INHALTSVERZEICHNIS

04 - 05	DAS UNTERNEHMEN
06 - 13	UNSER PRODUKTSPEKTRUM
14 - 15	NOPA ENGINEERING
16 - 19	UNSER SERVICE
20 - 21	UNSERE PARTNER
22 - 23	UNSER QUALITÄTSMANAGEMENT

DAS UNTERNEHMEN



NOPA INDUSTRIEARMATUREN GMBH

Die Nopa Industriearmaturen GmbH ist ein innovatives, dynamisch wachsendes Engineering- und Dienstleistungsunternehmen mit langjähriger Erfahrung, modernster Logistik, hohem ingenieurtechnischem Fachwissen und weitreichendem After-Sales-Service.

Unser Dienstleistungsprogramm reicht vom umfassenden Projektmanagement und -Engineering bis zur optimierten, kundenspezifischen Produkt- bzw. Anlagenlösung - einschließlich einer digitalisierten, INDUSTRIE 4.0-basierenden sowie präventiven Produkt- und Anlageninstandhaltung.

Die Schwerpunktindustrien werden aus den Bereichen Chemie, Pharmazie, der konventionellen Kraftwerkstechnik und der Stahl- und Hüttenindustrie gebildet.

Basierend auf langjährigen Vertriebs- und Technologiepartnerschaften mit führenden europäischen Herstellern, verfügen unsere Spezialisten und Fachingenieure über ein hohes Detailwissen.

Dies umfasst die kundenspezifische Produktauswahl, die Auslegung, die Analyse von Baugruppenschäden sowie die Optimierungen von Armaturen zur Regelung und Absperrung, einschließlich der Mess-, Regel- und Sensortechnik.

Auf Grundlage unseres Liefer-, Leistungs- und Lagerprogrammes garantieren wir Ihnen eine hohe Flexibilität bei Automatisierungen, bei kundenspezifischen Sonderlösungen und Modifikationen von Baugruppen.

Das Nopa-Serviceteam führt in Ihrem Auftrag präventive Instandhaltungs- und Servicearbeiten mit Hilfe modernster Diagnose- und Prüftechnik durch. Unsere mobilen Einsatzfahrzeuge, ausgestattet mit fortschrittlichem Equipment der Bearbeitungs- und Diagnose-technik, sind für Sie europaweit im Einsatz.

Unsere Fachkompetenz in den Bereichen Engineering, Projektmanagement und After Sales macht Nopa zu Ihrem kompetenten Partner und Dienstleister.



Herstellerunabhängige
Produktauswahl



Anwendungsberatung
& Engineering



Armaturenwartung
& Instandsetzung



Service/Lieferung/
Inbetriebnahme/Wartung



Mobiler Montage-/
Werkstatt-LKW



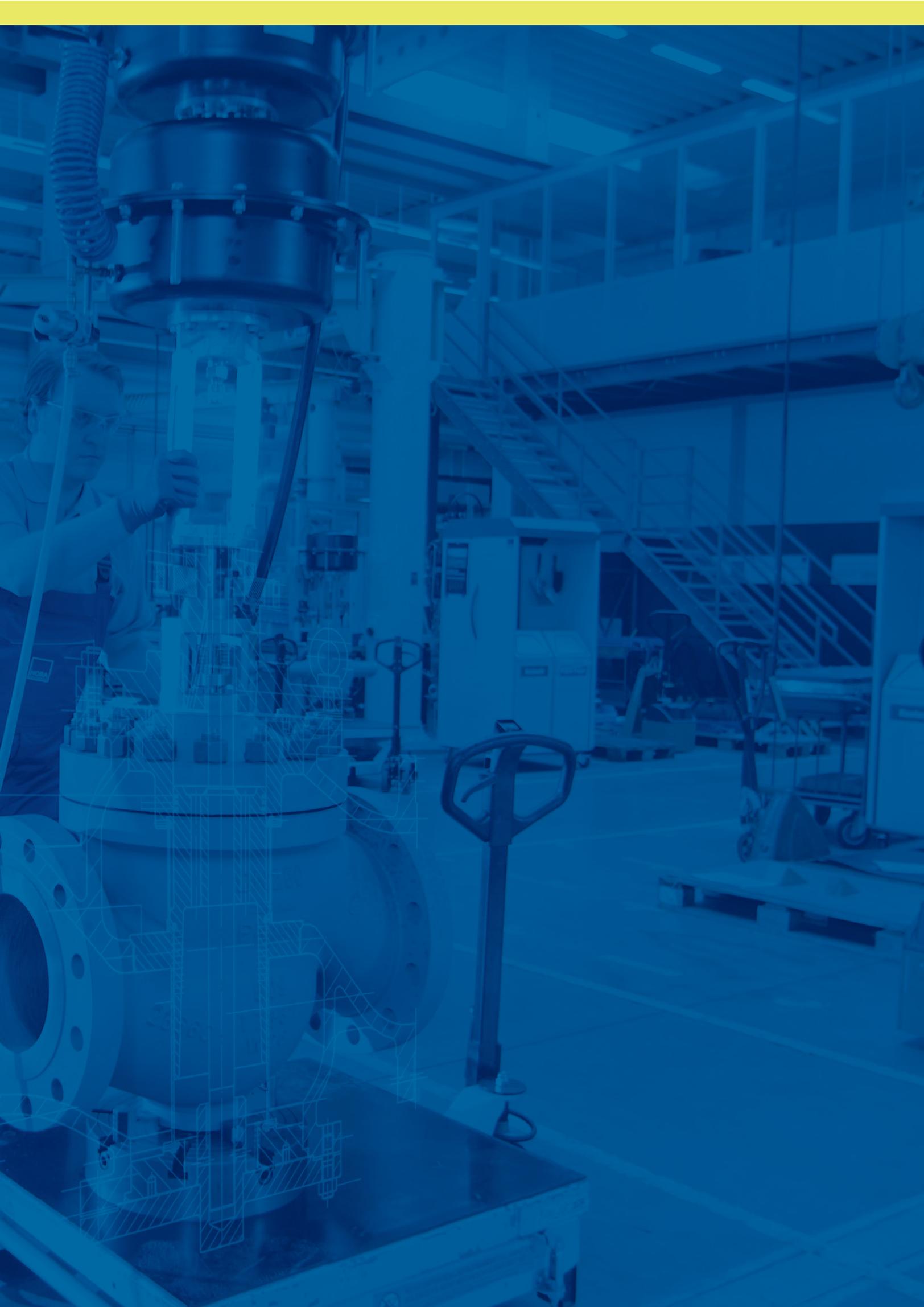
Integriertes
Dokumentationswesen

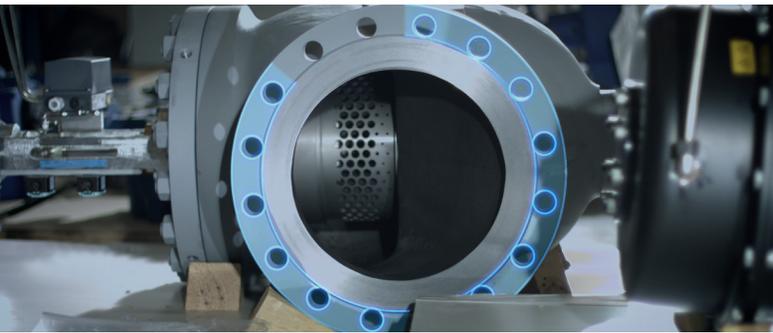


TÜV-Nachweisführung
nach DIN EN ISO 9001:2015

UNSER PRODUKT- SPEKTRUM

QUALITÄT
MADE IN
GERMANY





QUALITÄT, AUF DIE WIR STOLZ SIND

Die Produktpalette von NOPA umfasst eine Vielfalt an Armaturen für den Einsatz im Industrie- und Anlagenbau.



EXZENTRISCHE KLAPPEN 3-fach/4-fach



WEICHDICHTENDE KLAPPEN



RÜCKSCHLAGARMATUREN



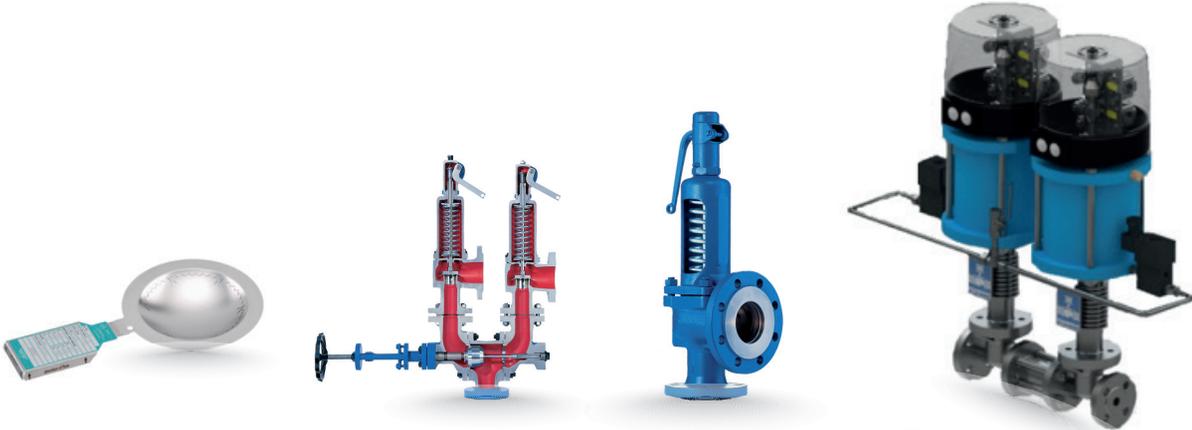
ABSPERRSCHIEBER



REGELARMATUREN



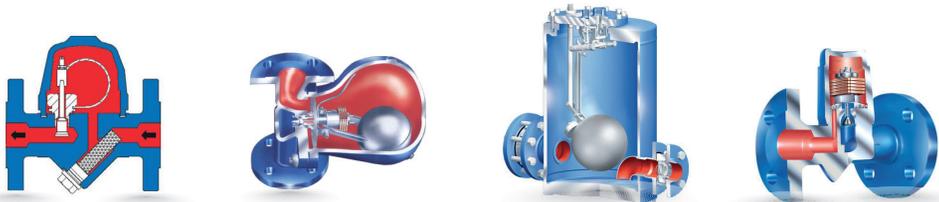
SICHERHEITSARMATUREN



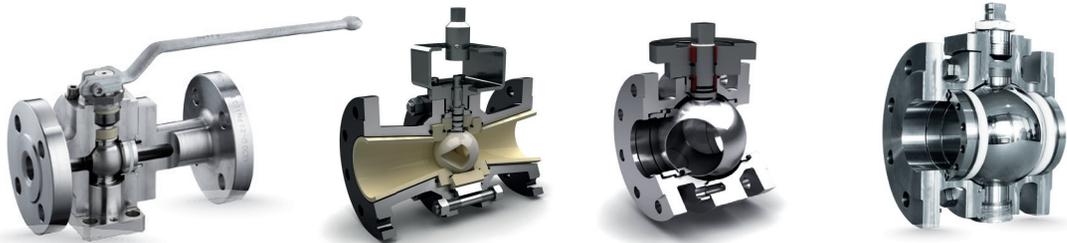
ABSPERRVENTILE



KONDENSATABLEITER



KUGELHÄHNE



ANTRIEBSTECHNIK



MESSTECHNIK



SCHAUGLÄSER



CHEMIEARMATUREN



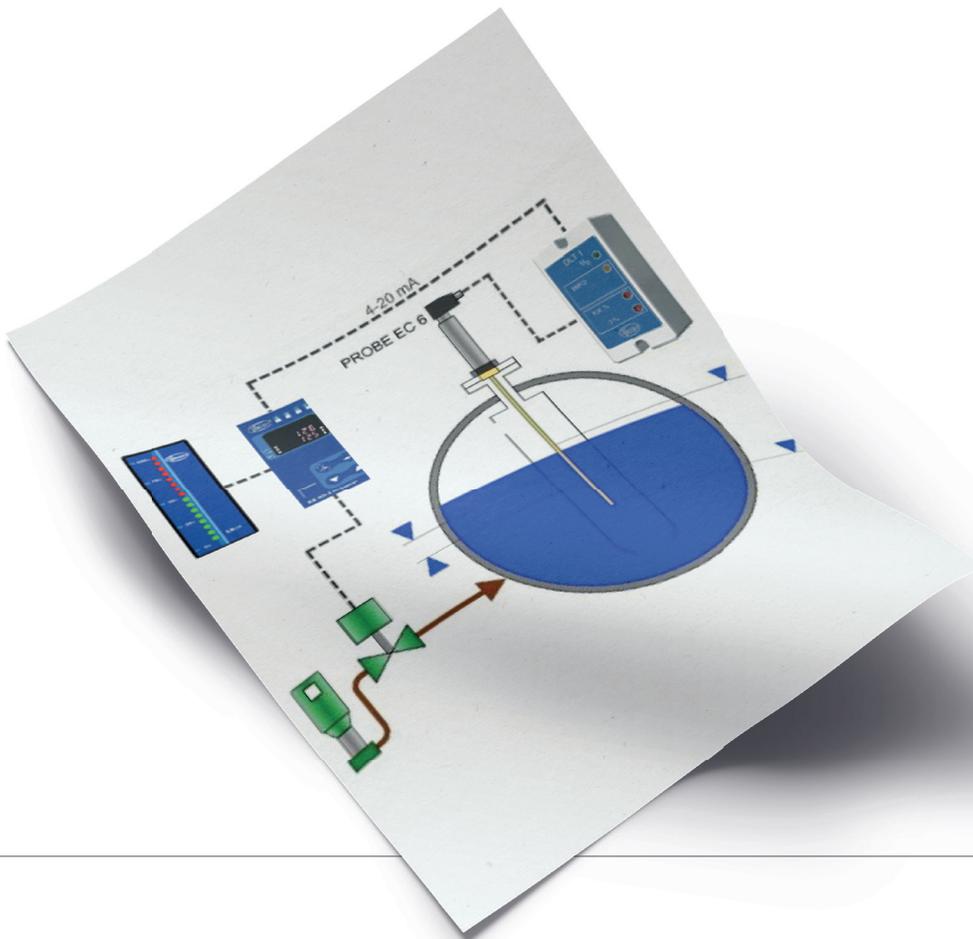
SONDERARMATUREN



KESSELÜBERWACHUNG

Im Bereich der Mess- und Regeltechnik für Dampf- und Kondensatsysteme ist Nopa Ihr kompetenter Partner mit Schwerpunkten in der Kesselüberwachung (Füllstand und Leitfähigkeit) und Kesselsicherheit. Mit unseren umfangreichen Leistungen bieten wir Ihnen ein vollumfängliches Programm zum sicheren und wirtschaftlichen

Betrieb Ihrer Anlagen. Dies beinhaltet ausgereifte mechanische Technik bis hin zu innovativen und zukunftsorientierten elektronischen Lösungen.



NOPA ENGINEERING

WIR ENTWICKELN

Unsere erfahrenen Mitarbeiter entwickeln mit und für den Kunden spezifische Sonderlösungen. Im Fokus liegt die jeweilige Anwendung. Das Ziel ist eine optimale Verbindung aus Leistung, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

DIE ZUKUNFT IST HIER

Sonderlösungen bringen eine Reihe von Vorteilen: Ein auf die jeweilige Anwendung abgestimmtes System stellt die optimale Kombination aus Wirtschaftlichkeit, Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit dar. Im Engineering-Prozess arbeiten wir deshalb eng mit dem Kunden zusammen und entwickeln, planen und konstruieren maßgeschneiderte, auf die Anforderungen des Kunden ausgerichtete Sonderlösungen.

Unser ingenieurtechnisches Wissen und unsere langjährige Erfahrung sowie modernstes Equipment ermöglichen die Auslegung und strömungs- und verschleißtechnische Optimierung von Stellventilen, Wirkdruckgebern, Berstscheiben und Sicherheitsventilen bis hin zu Wärmetauschern oder Pumpen. Darüber hinaus führen wir detaillierte Rohrleitungsberechnungen durch.



Ressourceneffizienz

Nopa ist zukunftsorientiert. Tag für Tag setzen wir zusammen mit unseren Kunden alles daran, den Weg zur nachhaltigen Entwicklung zu sichern. Unter Anwendung modernster Analyseverfahren realisieren wir effiziente Lösungen, um Ihre Betriebskosten zu senken, Ihren Energieverbrauch zu minimieren und den CO₂-Ausstoß nachhaltig zu reduzieren.

Schwerpunkte:

- Potentialanalyse
- Prozessoptimierung
- Verfahrensoptimierung



Höchste Anlagenverfügbarkeit

Nopa legt größten Wert auf Qualität, um eine maximale Anlageneffizienz für Sie sicherzustellen. Auf unser technisch hochqualifiziertes Personal können Sie hier vertrauen. Wir regeln das für Sie.

Schwerpunkte:

- **Stellventilbewertung**
- **Optimierung und Zuverlässigkeitsanalyse**
- **Sicherheitsventil- und Berstscheibenbewertung**
- **Druckstoßberechnungen**
- **Rohrleitungsanalytik**
- **Wärmeverlustberechnungen**



Qualität, die sich auszahlt

Von Anfang an, über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen und Baugruppen, arbeiten wir eng mit Ihnen zusammen und können so für Ihre Anwendungsprozesse die optimale Produktauswahl treffen.

Der hohe Nopa-Qualitätsanspruch sorgt für höchste Effizienz Ihrer Produktionsverfahren und Anlagen.

Schwerpunkte:

- **Produkt- und Lebensdaueranalytik**
- **Kundenoptimierte Instandhaltung**
- **Vorbeugende Instandhaltung**
- **Qualitätsoptimierte Produktauswahl**



UNSER SERVICE



MOBILE KONDENSATABLEITERÜBERPRÜFUNG

Die reibungslose Funktionalität eines Kondensatableiters kann durch verschiedene Faktoren beeinträchtigt werden. Mit der Zeit aufkommende Verschmutzungen bzw. Ablagerungen führen zu einer Blockade oder Leckage, was wiederum Leistungsverluste verursacht und Beschädigungen, z. B. durch Wasserschläge in der Anlage, hervorruft. Der Dampfverlust durch Leckagen erhöht die Betriebskosten und erzeugt neben der eingeschränkten Produktivität noch ein weiteres Problem: Der Dampf- und somit Wasserverlust muss kompensiert werden, weil dem System entsprechende Mengen Frischwasser zugeführt werden müssen. Darüber hinaus ist mit Entwässerungsproblemen aufgrund des Druckanstiegs in den Kondensatnetzen an anderen Entwässerungsstellen zu rechnen.

Wir bieten Ihnen die Lösung:

Mittels unserer mobilen Temperatur- und Ultraschalldiagnostik sind wir in der Lage, Kondensatableiter während des Betriebs zu prüfen und Aussagen zur Funktionalität zu treffen. Sofern eine kontinuierliche bzw. intervallmäßige Messung durchgeführt wird, können wir durch Vergleich der historischen Messdaten rechtzeitig und noch vor einem möglichen Totalausfall auf eine Funktionsbeeinträchtigung hinweisen. Neben der zustandsbezogenen Instandsetzung versorgen wir Sie mit passenden Original-Ersatzteilen des jeweiligen Herstellers aus unserem umfangreichen Ersatzteillager.

Beispielrechnung zur Einsparung jährlicher Kosten:

I. Defekte Kondensatableiter	15
II. Dampfverlust einzelner Kondensatableiter	4 kg/h
III. Betriebsstunden pro Jahr	9.500
IV. Dampfverluste pro Jahr	570.000 kg
V. Dampfkosten einer Tonne Dampf	25,- €
VI. Gesamtverluste ganzes Jahr	14.250 €
VII. CO ₂ -Einsparung ganzes Jahr *	91.200 kg

Do it yourself:

Gesamtanzahl der in Betrieb befind. Kondensatableiter

Ausfallrate pro Jahr

I. Defekte Kondensatableiter (Stck.)

II. Dampfverlust einzelner Kondensatableiter (in kg)

III. Betriebsstunden pro Jahr

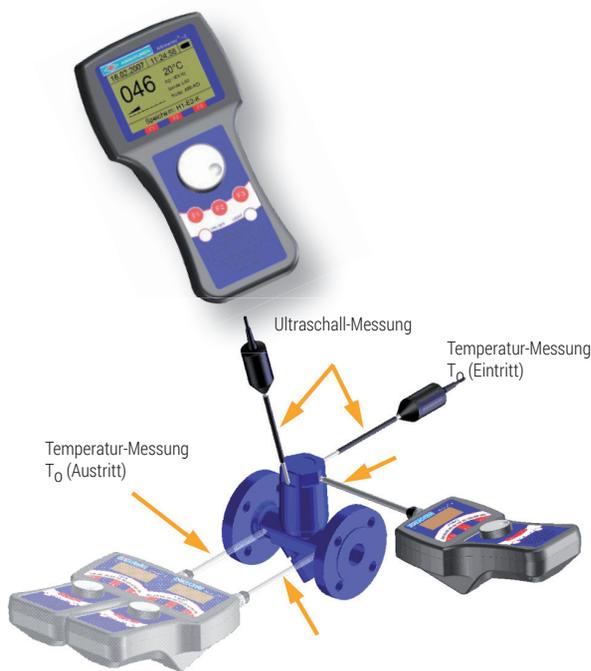
IV. Dampfverluste pro Jahr (in kg) I. x II. x III. =

V. Dampfkosten einer Tonne Dampf

VI. Gesamtverluste ganzes Jahr IV. : 1000 x V. =

VII. CO₂-Einsparung ganzes Jahr (in kg) * IV. x 0,16 =

* Das Beispielmodell errechnet sich anhand einiger variabler Parameter, darunter z. B. bei der Art des verwendeten Brennstoffs zur Dampferzeugung. Hier kann das Ergebnis, ebenso wie bei der Kondensatrückführung, variieren.



- Vor-Ort-Diagnostik durch Temperatur- und Ultraschallmessung
- Wartung & Instandsetzung mit Original-Ersatzteilen
- Schwachstellen erkennen & Verbesserungen einleiten

MOBILER **ARMATUREN-SERVICE**



Wartung & Instandsetzung
von Industriearmaturen und Antrieben



Automatisierung, Inbetriebnahme & Umrüstung
von Industriearmaturen und Antrieben



Service-App
zur Überwachung von Wartungsintervallen
und zur digitalen Dokumentenverwaltung



Ersatzteilservice
zur richtigen Zeit am richtigen Ort

Wir begleiten unsere Armaturen über den gesamten Lebenszyklus: Von der Anwendungsberatung über die Wartung bis hin zur Instandsetzung mit Original-Ersatzteilen bieten wir Ihnen das Rundumsorglos-Paket.

Kompetente Hilfe – von Anfang an und direkt vor Ort. **Inbetriebnahmen, Wartungen und Instandsetzungen** erfolgen nach Herstellerangaben durch geschultes Servicepersonal.

Unser mobiler Maschinenpark macht es möglich: Z. B. können wir Ihre Sicherheitsventile komplett vor Ort warten, reparieren und Einstellbescheinigungen nach DGRL Kategorie IV, Modul H1 ausstellen (gleichwertig TÜV-Einstellbescheinigung). **Prüfstand, Strahlkabine, Ventil-/Schieberschleifmaschinen und Spezialmaschinen** sind europaweit mobil auf unserem Service-Truck verfügbar.

Wir sind geschult, autorisiert und zertifiziert durch:



Nach der Revision ist vor der Revision: Vertrauen Sie auf unseren kostenfreien Aufmaß-Service. Wir erstellen ein detailliertes Leistungsverzeichnis, sodass Ihre Revision wie am Schnürchen läuft.



MOBILE SCHLEIFTECHNIK

MOBILER PRÜFSTAND

STROMERZEUGER

STRAHLKABINE

DREHBANK

KOMPRESSOR



A blue-tinted photograph of an industrial factory floor. Two men are standing in the center, engaged in conversation. The man on the left is wearing a dark jacket and light-colored pants, while the man on the right is wearing a suit jacket and light-colored pants. In the foreground, there are large, dark, circular industrial components, possibly valves or flanges, which are out of focus. The background shows various industrial equipment, including a pallet with a large white container, a hand truck, and a complex structure of pipes and machinery. The overall scene is a professional industrial setting.

NOPA-PARTNER



PERSTA
STAHLARMATUREN GMBH



AIRPOWER EUROPE GMBH



LESER GMBH & CO. KG



RITAG-RITTERHUDER
ARMATUREN GMBH & CO. KG



ARI-ARMATUREN
ALBERT RICHTER GMBH & CO. KG



WILHELM SCHLEY
GMBH & CO. KG



KÜHME ARMATUREN GMBH



RIFOX
HANS RICHTER GMBH
SPEZIALARMATUREN



HORA HOLTER
REGELARMATUREN
GMBH & CO. KG



KLINGER SCHÖNEBERG GMBH



IGEMA GMBH



CRANE
CHEMPHARMA & ENERGY
FLOW SOLUTIONS



REMBE GMBH
SAFETY + CONTROL



XOMOX
INTERNATIONAL
GMBH & CO. OHG



AUMA WERNER RIESTER
GMBH & CO. KG



BAR
PNEUMATISCHE
STEUERUNGSSYSTEME GMBH



SOMAS GMBH
INDUSTRIEARMATUREN +
DICHTUNGSTECHNIK



UNSER QUALITÄTSMANAGEMENT



In hohem Maße legt Nopa Wert auf eine gleichbleibend hohe Produktqualität. Sämtliche Produkte aus unserem Hause durchlaufen vor der Lieferung zum Kunden umfangreiche Qualitäts-Tests. Wir erfüllen außerdem die Anforderungen zur TÜV-Nachweisführung nach DIN EN ISO 9001:2015, zum SCCP:2011-Zertifikat: Managementsystem für Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz und zum QS-System nach Richtlinie 14/68/EU (Modul H1): Entwicklung, Herstellung, Lieferung und Montage kundenspezifischer Armaturen.



DAS NOPA-QUALITÄTSSICHERUNGSSYSTEM STÜTZT SICH AUF ZERTIFIZIERTE PROZESSE

- TÜV-Nachweisführung nach DIN EN ISO 9001:2015
- SCCP:2011-Zertifikat: Managementsystem für Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz
- QS-System nach Richtlinie 14/68/EU (Modul H1): Entwicklung, Herstellung, Lieferung und Montage kundenspezifischer Armaturen



NOPA Industriearmaturen GmbH

Zur Hütte 15

15890 Eisenhüttenstadt

Tel.: +49 (0) 3364-28 32-0

info@nopa-valves.de

nopa-valves.de    

